

KEUNGGULAN :

- LEBIH EKONOMIS KARENA BAHAN BAKAR MENGGUNAKAN : KAYU, SEKAM PADI, BONGGOL JAGUNG, BATU BARA
- PROSES PENGERINGAN LEBIH CEPAT DAN MERATA KARENA (JAGUNG & PADI) DI SIRKULASI
- BISA MOBILE SEHINGGA MUDAH DI PINDAH
- OPERASIONAL PENGISIAN DAN PENGELUARAN (JAGUNG & PADI) LEBIH MUDAH
- KUALITAS HASIL PENGERINGAN TIDAK MEMPENGARUHI WARNA JAGUNG & PADI

MODEL	MJT VD 50
KAPASITAS	6 M3 /BATCH
MOTOR SCREW FEEDER	1.5 KW
MOTOR CIRCULATING SCREW	2.2 KW
MOTOR BLOWER IDF	2.2 KW
TEMPERATUR UDARA PANAS	40 – 130 °C
VOLUME UDARA PANAS	4.000 – 5.000 M3/JAM
KONSUMSI BAHAN BAKAR	30 KG/JAM
BERAT BERSIH	4.5 TON
DIMENSI TOTAL	L=2 M x P=6 M x T=4 M

HUBUNGI :

IMAM BAJURI
(HP : 081 2317 4304)

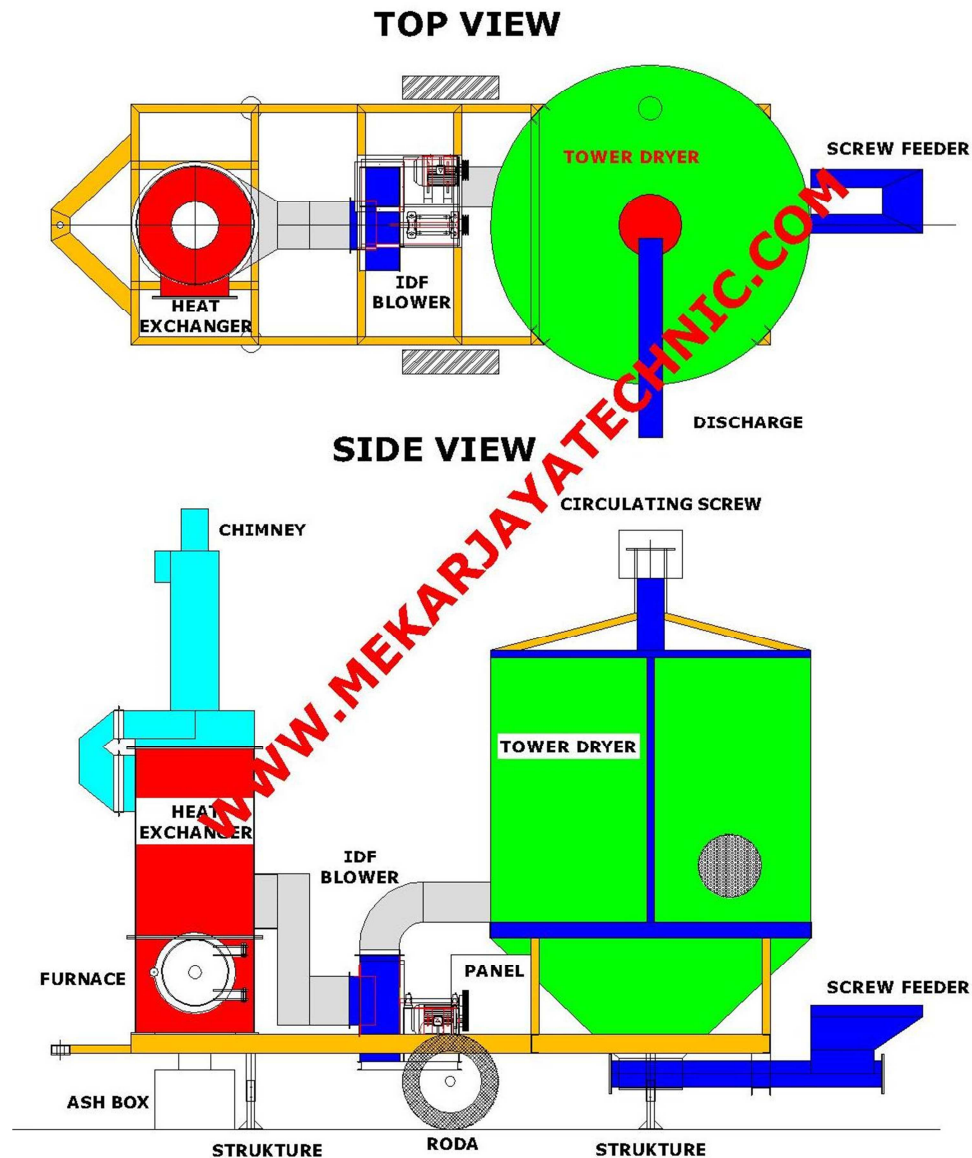
SISWANTO TANTULAR
(HP : 085 648 233 712)

HEAD OFFICE :

Griyo Pabean II-B/35 Sedati Sidoarjo—Jawa Timur Tlp : 62-31.8677541-8678180, Fax : 62-31.8674942

Website : <http://www.mekarjayatechnic.com>, <http://www.crusherbatubara.com>

Email : mekarteknik@yahoo.co.id, siswantotantular@yahoo.com



A. SISTEM PENGISIAN DAN PENGELUARAN BIJI-BIJIAN

1. Hopper dan Screw feeder memasukkan biji-bijian ke dalam tower dryer.
2. Kemudian biji-bijian tersebut di sirkulasi dengan screw circulating.
3. Apabila sudah kering, biji-bijian dikeluarkan melalui discharge

B. SISTEM UDARA PANAS

1. Bahan bakar dimasukkan ke dalam furnace, api yang dihasilkan membakar Heat exchanger dan asap yang dihasilkan keluar melalui cerobong (chimney)
2. Kemudian udara bersih dengan temperature normal dialirkan ke Heat exchanger (3 Phase) sehingga temperatur udara bersih menjadi naik (panas)
3. Selanjutnya udara panas tersebut ditarik oleh IDF blower dimasukkan ke Tower Dryer untuk mengeringkan biji-bijian yang ada di dalam Tower dryer
4. Uap air akan keluar melalui dinding tower dryer yang berlubang.

HEAD OFFICE :